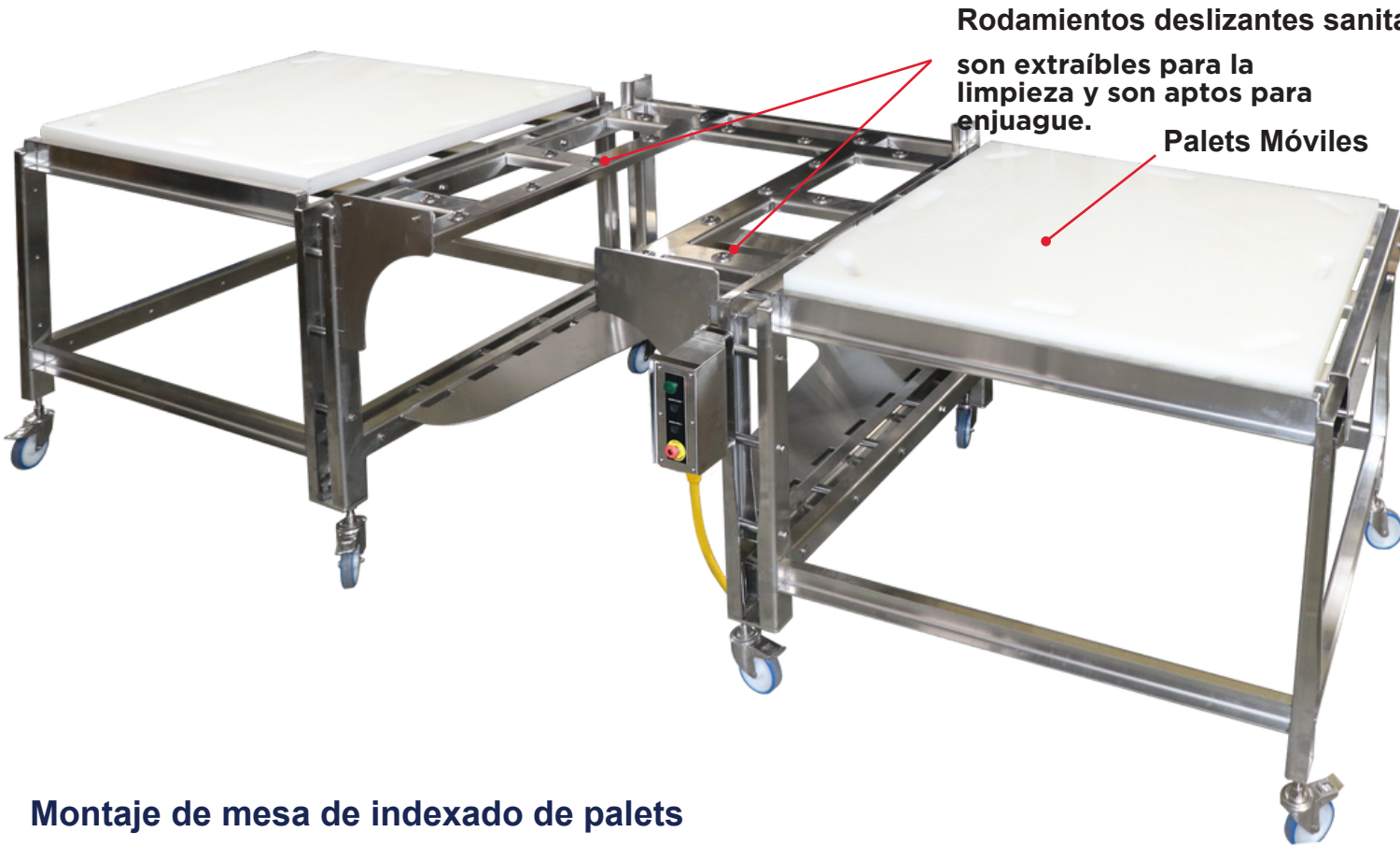


Hornos por lotes

Los sistemas de microondas por lotes de AMTek son perfectos para operaciones a pequeña, mediana o gran escala. Ofrecen la velocidad, potencia, eficiencia y potencial de personalización que un sistema de cinta continua brinda, sin la mayor ocupación de espacio del equipo y el alto costo. Cuando se utilizan para templado, un sistema por lotes puede brindar la oportunidad de mejorar la calidad de su producto y maximizar los rendimientos al minimizar la pérdida por goteo. Además del templado, los sistemas por lotes de AMTek se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, desde cocción y secado hasta fusión a altas temperaturas y fijación de adhesivos. El software de control es personalizable según su proceso para producir resultados precisos en todo momento.

Conjunto de Mesa de Indexación MWB2260 (Opción)



Montaje de mesa de indexado de palets

- Permite la extracción de la paleta de procesamiento ser trasladado al área de preparación izquierda o derecha, para la carga mientras el horno está procesando un segundo pallet.
- Cuando se completa el ciclo de procesamiento, la paleta se retira del horno y se traslada a la zona de mesa abierta, y la nueva paleta se introduce en el horno y se repite el proceso.
- Diseñado para mejorar el funcionamiento del horno eficiencia.



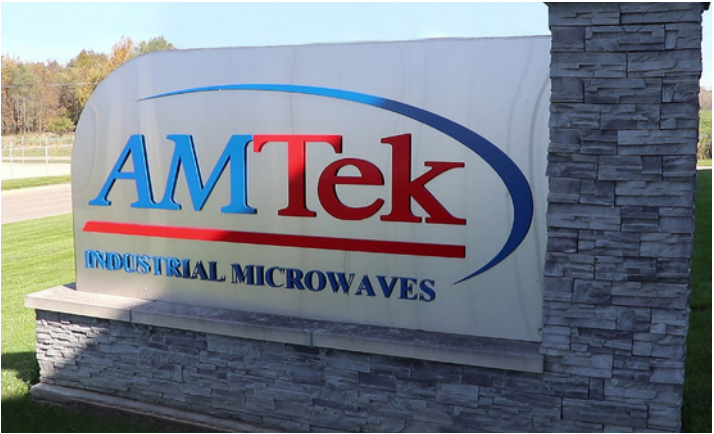
Acerca de AMTek Microondas

AMTek es una empresa privada ubicada en el corazón de Estados Unidos. Contamos con un equipo completo de profesionales que han estado diseñando, fabricando y brindando soporte a cientos de sistemas de microondas industriales en todo el mundo durante los últimos veinticinco años. Nuestro equipo le ofrece la experiencia y el conocimiento en el desarrollo de equipos de microondas para aplicaciones en el mercado industrial, para pasteurizar, secar, cocinar y templar una amplia variedad de productos.

El equipo de AMTek está compuesto por más de 45 personas, realizando todas las funciones relacionadas con la producción de estos sistemas de alta potencia. Nuestro equipo diseña, fabrica y ensambla estos sistemas de microondas de alta calidad, personalizados para cada aplicación e instalación. Una vez que los sistemas están instalados, AMTek continúa desempeñando un papel de apoyo total al servicio de estos sistemas, sin importar su ubicación en el mundo.

AMTek ofrece soluciones completas para sus sistemas de microondas. Ofrecemos paquetes completos que incluyen elementos como sistemas de detección de metales, sistemas de enfriamiento, soluciones de supresión de incendios y transportadores diseñados a medida. Podemos ofrecer la solución completa para sus necesidades de procesamiento.

AMTek también cuenta con el respaldo de distribuidores que representan a la empresa en seis continentes. Nuestro equipo internacional está compuesto por más de 25 empresas de renombre que nos brindan apoyo en marketing internacional, ventas y servicio técnico. Estos distribuidores internacionales son un actor clave en la reputación de nuestra empresa y se consideran una parte importante de nuestro equipo en general.



Simple • Eficiente • Preciso • Flexible



Horno por Lotes Serie MWB2260
Sistemas de Calentamiento y Temple por Microondas



- Acero inoxidable 304 y construido según las directrices del USDA.
- Ensamblaje de horno de 60 pulgadas [1525 mm] de ancho para lotes templado de productos alimenticios congelados.
- Producto cargando palets de polipropileno con mesa para la carga y proceso de descarga.
- Ensamblaje de puerta de horno apto para microondas. Doble bloqueo de puerta, incluyendo un bloqueo de seguridad a prueba de manipulaciones.
- Alimentación motorizada de transmisión directa en la parte superior e inferior del horno para un temple uniforme. Carcasas de panel NEMA 4X/IP69K.
- Controles Ethernet IP con pantalla táctil. Sensor de viga transversal del producto.
- Paquete de software completo.

Simple • Eficiente • Preciso • Flexible

MWB2260 Series Batch

Horno de Microondas por Lotes MWB2260

Sistemas de Calentamiento y Temple por Microondas por Lotes

Todo el horno está construido de acero inoxidable y diseñado para lavado completo.

Horno de 60 pulgadas [1525 mm] de ancho y profundo

ensamblaje para el templado por lotes de productos alimenticios congelados. Construido en acero inoxidable 304 según las directrices del USDA.

Sensor de viga cruzada del producto

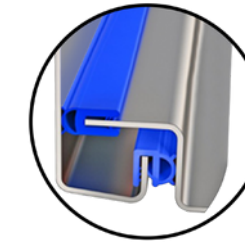
para la detección positiva de productos.

Palé de polipropileno para carga de productos

con tabla para el proceso de carga y descarga.

Cortina de luz de seguridad

característica de seguridad de la puerta para proteger al personal.



Gabinetes NEMA 4X/IP69K

están clasificados para lavado a alta presión. Los sellos dobles sanitarios se pueden reemplazar en el campo.

Bloqueos de puerta doble de seguridad

incluir un cierre de seguridad a prueba de manipulaciones.

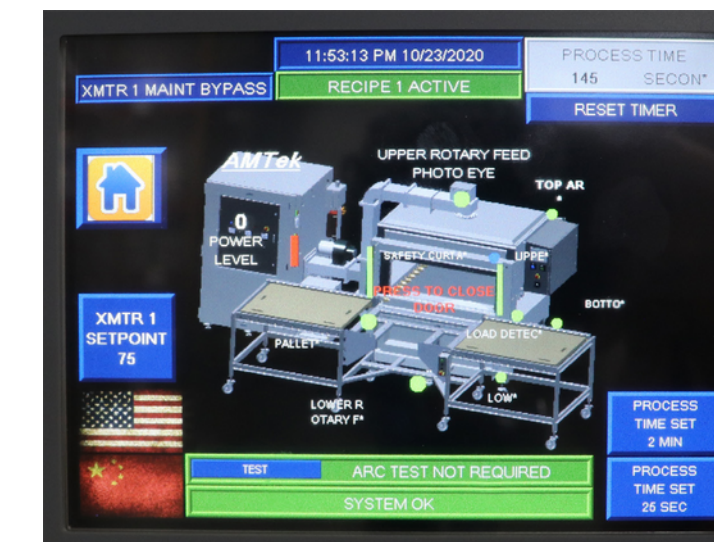


Los transmisores de microondas de AMTek proporcionan

energía confiable para sus sistemas de microondas industriales. Son fabricados utilizando el hardware de controles más reciente de Allen-Bradley, lo que permite un diseño y construcción flexibles. Su transmisor de microondas puede operar a una frecuencia de 896 MHz a 929 MHz o a una frecuencia específica y generar 75 o 100 kilovatios de energía de microondas. Construimos nuestros transmisores utilizando transformadores diseñados para el voltaje disponible en el país de destino. Nuestros transmisores de microondas se utilizan globalmente tanto en aplicaciones alimentarias como no alimentarias que requieren calentamiento eficiente. La carcasa del transmisor está construida en acero inoxidable con un diseño interior abierto para un fácil acceso para su personal de mantenimiento. La construcción segura con ferrule para los terminales de todos los cables y los interruptores dobles de desconexión garantizan el más alto nivel de seguridad para el personal de mantenimiento.

Paquete de control PLC

El conjunto de control principal alberga todo el hardware del sistema de control. El sistema PLC supervisa y controla todas las funciones de todo el horno microondas. La carcasa Nema 4X/IP69K protege todo el conjunto del proceso de lavado. La pantalla del proceso ofrece al operador toda la información necesaria para operar e identificar el estado del sistema. Esta pantalla se identifica mediante el esquema del sistema que muestra el horno y los transmisores instalados.



Montaje de tabla de indexación de paletas opcional

- Permite la eliminación del procesamiento palet para ser trasladado al área de preparación izquierda o derecha, para su carga mientras el horno procesa un segundo palet.
- Cuando se completa el ciclo de procesamiento, la paleta se retira del horno y se traslada a la zona de mesa abierta, y la nueva paleta se introduce en el horno y se repite el proceso.
- Diseñado para mejorar el funcionamiento del horno

Sistema Pause/Resumen

Control de puerta

E-stop



Ensamblaje de puerta sanitaria elevable verticalmente

con un control de botón pulsador alojado en un gabinete NEMA 4X/IP69K.



Conjunto del pestillo de la mesa

Permite la eliminación rápida y fácil de la tabla de indexación para limpieza y desinfección completa y eficiente.